

Hochdruck-Plungerpumpen

High Pressure Plunger Pumps



Typ Type	Q max. l/min @ (p bar)	Q l/min @ (p max.bar)	p max. kW	Untersetzung Gear ratio	Schmierung Lubrication	Gewicht kg Weight kg ~
K 100	6.8 (1200)	4 (2000)	15	Keilriementrieb V-Belt drive	Tauchschnierung / splash lubrication	25
K 4500 *	232 (100)	11 (2100)	45	Keilriementrieb V-Belt drive	Tauchschnierung / splash lubrication	195
K 8000 - 3G *	283 (135)	13 (2950)	75	2,75 ; 3,22 ; 3,68	Tauchschnierung / splash lubrication	250
K 9000 - 3G *	283 (150)	13 (3100)	90	2,75 ; 3,22 ; 3,68	Zwangsschnierung / force-fed lubrication bei 90 kW mit Ölkühlung at 90 kW with oil cooling	255
K 10000 - 3G *	449 (160)	15 (3500)	130	3,00 ; 3,14 ; 3,39 ; 3,76 ; 4,13 ; 4,50 ; 4,93	Zwangsschnierung / force-fed lubrication bei 130 kW mit Ölkühlung at 130 kW with oil cooling	440
K 11000 - 3G *	454 (125)	21 (2760)	110	3,00 ; 3,14 ; 3,39 ; 3,76 ; 4,13 ; 4,50 ; 4,93	Tauchschnierung / splash lubrication	425
K 13000 - 3G *	496 (135)	23 (3000)	130	3,00 ; 3,14 ; 3,39 ; 3,76 ; 4,13 ; 4,50 ; 4,93	Zwangsschnierung / force-fed lubrication bei 130 kW mit Ölkühlung at 130 kW with oil cooling	440
K 18000 - 3G *	522 (180)	24 (3500)	180	3,00 ; 3,14 ; 3,39 ; 3,76 ; 4,13 ; 4,50 ; 4,93	Zwangsschnierung / force-fed lubrication ab 130 kW mit Ölkühlung from 130 kW with oil cooling	440
K 25000 - 3G *	1148 (115)	41 (3200)	250	3,33 ; 3,50 ; 4,04 ; 4,62 ; 5,44	Zwangsschnierung / force-fed lubrication ab 160 kW mit Ölkühlung from 160 kW with oil cooling	965
K 35000 - 3G *	1310 (140)	47 (3500)	350	3,39 ; 4,05 ; 4,76 ; 5,25	Zwangsschnierung / force-fed lubrication mit Ölkühlung / with oil cooling	1360
K 40000 - 3G *	1310 (155)	58 (3500)	400	3,39 ; 4,05 ; 4,76 ; 5,25	Zwangsschnierung / force-fed lubrication mit Ölkühlung / with oil cooling	1360
K 50000 - 5G *	1913 (145)	69 (3500)	530	3,30 ; 3,95 ; 4,66 ; 5,63	Zwangsschnierung / force-fed lubrication mit Ölkühlung / with oil cooling	2200
K 80000 - 5G *	3482 (125)	117 (3500)	800	3,40 ; 4,10 ; 4,69 ; 5,19 6,03	Zwangsschnierung / force-fed lubrication mit Ölkühlung / with oil cooling	3650
K 120000 - 5G *	3939 (155)	158 (3300)	1200	nur extern only external	Zwangsschnierung / force-fed lubrication mit Ölkühlung / with oil cooling	7500

* Für intermittierenden Betrieb (3h / Tag): +10% Druckerhöhung / For intermittent duty (3 h / day): +10% pressure increase

KAMAT GmbH & Co. KG

Salinger Feld 10, 58454 Witten, Germany, Fon +49 (0) 23 02 / 89 03 - 0, Fax +49 (0) 23 02 / 80 19 17, info@KAMAT.de, www.KAMAT.de
Technische Änderungen vorbehalten / The right to technical changes is reserved

K4500	Q max. l/min	p max. bar @ kW				Kopftyp / Head type		
		22 kW	30 kW	37 kW	45 kW	A	M	MC
4512	11	1000	1400	1700	2100	1		
4514	15	750	1020	1260	1530	1		
4516	20	575	780	960	1170	1		
4518	25	485	665	805	940	1		H
4520	31	390	535	660	760	1		H
4522	37	330	450	555	630	1		H
4524	44	275	375	465	530	1		H
4526	52	235	320	395	450	1		H
4528	60	200	275	340	390	1		H
4530	69	175	230	285	340	1	1	H
4532	78	155	210	260	295	1	1	1
4536	99	115	155	195	235	1	1	1
4540	122	95	125	160	190		1	1
4545	155	75	105	125	150			1
4550	191	60	85	105	120			1
4555	232	50	70	85	100			1

n max. = 650 1/min ohne Untersetzung / without ratio
 API 674 = max.450 1/min Keilriementrieb / V-belt drive

K13000 3G	Q max. l/min	p max. bar @ kW					Kopftyp / Head type		
		75 kW	90 kW	110 kW	130 kW	150 kW	A	M	MC
13014	23	1720	2070	2540	3000	1			
13016	30	1320	1590	1940	2300	1			
13018	38	1035	1235	1660	1810	1			
13020	47	850	1010	1220	1430	2			
13022	57	715	845	1015	1180	2			
13024	68	600	720	860	995	2		H	
13026	79	515	620	760	845	2		H	
13028	92	445	530	655	730	2		H	
13030	106	390	460	565	635	2		H	
13032	120	340	410	500	560	2		H	
13036	152	260	310	380	440	2	1	H	
13040	188	205	245	300	355	1	1	1	
13045	238	160	195	235	280		1	1	
13050	294	130	155	190	225		1	1	
13055	355	110	130	160	185		1	1	
13060	423	95	110	135	155		1	1	
13065	496	80	95	115	135			1	

n max. = 475 1/min i = 3,00; 3,14; 3,39; 3,76, 4,13; 4,50; 4,93
 API 674 = max.340 1/min

K40000 3G	Q max. l/min	p max. bar @ kW				Kopftyp / Head type		
		315 kW	330 kW	350 kW	400 kW	A	M	MC
40020	58	2280	2870	3240	3500	1		
40022	70	2050	2380	2680	3000	1		
40024	83	1960	2000	2200	2500	1		
40026	98	1670	1750	1900	2000	1		
40028	114	1440	1510	1620	1820	1		
40030	131	1300	1350	1440	1500	1		
40032	149	1150	1200	1265	1400	1		
40036	188	905	950	1000	1100	1		
40040	232	755	780	810	900	1		H
40045	294	595	625	640	705	1		H
40050	363	455	480	505	560	1	1	H
40055	439	375	395	420	465	1	1	1
40060	523	315	330	350	390		1	1
40065	613	270	285	300	330		1	1
40070	711	230	245	260	285		1	1
40075	816	200	210	225	250			1
40080	928	180	185	195	225			1
40085	1049	160	165	175	195			1
40090	1175	140	150	155	185			1
40095	1310	125	130	140	155			1

n max. = 440 1/min i = 3,39; 4,05; 4,76; 5,25
 API 674 = max.290 1/min

* K 8000 - 3G max. 75 kW
 = Ultra High Pressure UHP

Angaben basieren auf 100% volumetrischem Wirkungsgrad und 20°C Umgebungstemperatur
 Technical data is based on 100% volumetric efficiency and 20°C ambient temperature

K9000* 3G	Q max. l/min	p max. bar @ kW				Kopftyp / Head type		
		45 kW	55 kW	75 kW	90 kW	A	M	MC
9012	13	1770	2160	2950	3100	1		
9014	18	1280	1590	2150	2300	1		
9016	24	980	1220	1660	1800	1		
9018	30	800	965	1300	1395	1		
9020	37	660	800	1065	1130	1		
9022	45	545	665	890	930	1		H
9024	54	460	555	755	785	1		H
9026	63	390	475	645	665	1		H
9028	73	335	410	555	575	1		H
9030	84	280	345	470	500	1	1	H
9032	96	245	300	410	440	1	1	1
9036	121	190	235	320	345	1	1	1
9040	150	155	190	255	280		1	1
9045	190	120	150	200	220			1
9050	234	100	120	165	180			1
9055	283	80	100	135	150			1

n max. = 530 1/min i = 2,75; 3,22; 3,68
 API 674 = max.400 1/min

K18000 3G	Q max. l/min	p max. bar @ kW					Kopftyp / Head type		
		110 kW	132 kW	160 kW	180 kW	200 kW	A	M	MC
18014	24	2400	2890	3500	-----	1			
18016	32	1840	2210	2680	3010	1			
18018	40	1460	1740	2120	2360	1			
18020	49	1190	1420	1715	1910	1			
18022	60	970	1170	1420	1500	2			
18024	71	820	980	1190	1325	2			
18026	84	690	840	1020	1130	2			
18028	97	600	720	875	975	2		H	
18030	111	525	630	760	850	2		H	
18032	127	460	555	670	750	2		H	
18036	160	365	435	530	590	2	1	H	
18040	198	295	355	430	475	1	1	1	
18045	250	230	280	340	375		1	1	
18050	309	190	225	275	305		1	1	
18055	374	155	190	230	250		1	1	
18060	445	130	160	190	210		1	1	
18065	522	110	135	160	180			1	

n max. = 500 1/min i = 3,00; 3,14; 3,39; 3,76, 4,13; 4,50; 4,93
 API 674 = max.340 1/min

K50000 5G	Q max. l/min	p max. bar @ kW				Kopftyp / Head type		
		315 kW	355 kW	400 kW	530 kW	A	M	MC
50018	69	2430	2740	3085	3500	1		
50020	85	1965	2220	2500	3245	1		
50022	103	1625	1830	2065	2685	1		
50024	122	1365	1540	1735	2255	1		
50026	143	1165	1310	1480	1920	1		
50028	166	1005	1130	1275	1655	1		
50030	191	875	985	1110	1445	2		
50032	217	765	865	975	1270	2		
50036	275	605	685	770	1000	2		H
50040	339	490	555	625	810	2		H
50045	429	385	435	490	640	2		H
50050	530	315	355	400	520	2	1	H
50055	641	260	290	330	430		1	1
50060	763	215	245	275	360		1	1
50065	895	185	210	235	305		1	1
50070	1039	160	180	200	265			1
50075	1192	140	155	175	230			2
50080	1356	120	135	155	200			2
50085	1531	105	120	135	180			2
50090	1717	95	110	120	160			2
50095	1913	85	100	110	145			2

n max. = 450 1/min i = 3,30; 3,95; 4,66; 5,63
 API 674 = max.385 1/min

K10000 3G	Q max. l/min	p max. bar @ kW				Kopftyp / Head type		
		75 kW	90 kW	110 kW	130 kW	A	M	MC
10012	15	2600	3120	3500	-----	1		
10014	21	1900	2270	2780	3300	1		
10016	27	1470	1770	2160	2500	1		
10018	34	1170	1405	1715	2050	1		
10020	43	925	1110	1360	1630	1		
10022	51	775	935	1140	1370	1		
10024	61	650	780	955	1150	1		
10026	72	550	665	810	975	1		H
10028	83	480	575	700	845	1		H
10030	96	415	500	605	730	1		H
10032	109	365	440	535	645	1		H
10036	138	290	345	420	510	1	1	H
10040	170	235	280	345	415		1	1
10045	215	185	220	270	330		1	1
10050	266	150	180	220	265		1	1
10055	321	125	150	180	220		1	1
10060	383	105	125	150	185		1	1
10065	449	90	105	130	160			1

n max. = 475 1/min i = 3,00; 3,14; 3,39; 3,76, 4,13; 4,50; 4,93
 API 674 = max.340 1/min

K25000 3G	Q max. l/min	p max. bar @ kW					Kopftyp / Head type		
		132 kW	160 kW	200 kW	250 kW	300 kW	A	M	MC
25018	41	1700	2060	2570	3200	1			
25020	51	1375	1670	2080	2500	1			
25022	62	1135	1380	1720	2130	1			
25024	73	955	1160	1450	1800	1			
25026	86	815	990	1235	1500	1			
25028	100	700	850	1060	1315	1			
25030	114	610	740	925	1145	1			
25032	130	535	650	815	1010	1		H	
25036	165	425	515	645	800	1		H	
25040	203	345	415	520	645	1		H	
25045	258	270	330	410	510	1	1	H	
25050	318	220	265	335	415	1	1	H	
25055	385	180	220	275	340		1	1	
25060	458	155	185	230	285		1	1	
25065	537	130	160	200	245		1	1	
25070	623	110	135	170	210			1	
25075	715	100	120	150	185			1	
25080	814	85							